



## DESCRIZIONE

La pompa di calore geotermica Enercomb PGS 7/100 T rappresenta la soluzione monoblocco da interno per carichi termici elevati, ideale per contesti industriali, commerciali e grandi strutture sia ricettive quanto residenziali. L'unità alimentata con tensione trifase 400 V, impiega refrigerante R410a (non infiammabile e non tossico), garantendo temperature di mandata fino a 60°C anche con sorgenti a bassa temperatura (fino a -5°C). L'integrazione opzionale del booster termodinamico può elevare la temperatura dell'acqua calda sanitaria fino a 75°C. Il cuore del sistema è costituito dal silenzioso compressore Scroll di ultima generazione che sfrutta la tecnologia Inverter per una modulazione dinamica della potenza, adattandosi con precisione al fabbisogno termico reale. L'integrazione di una valvola di espansione elettronica ottimizza il ciclo frigorifero, garantendo la massima efficienza stagionale in ogni condizione operativa. L'unità include un sistema completo di sensori per il monitoraggio costante dei parametri di pressione e temperatura. Per installazioni complesse, il regolatore integrato gestisce scenari multi-zona e programmi speciali (piscine, massetti), permettendo la configurazione in cascata fino a 6 unità per coprire fabbisogni energetici di grande scala. Il design è ottimizzato per minimizzare l'impatto sonoro attraverso un isolamento termo-acustico dedicato.

## CONFIGURAZIONI OPERATIVE

L'unità è compatibile con sorgenti geotermiche e idrotermiche; in presenza di acque di falda, lago, acque reflue o cascami termici industriali, l'aggiunta di uno scambiatore a monte preserva l'integrità dell'evaporatore.

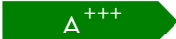
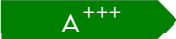
La gamma si articola in due versioni:

**Standard – T:** ottimizzata per cicli termici invernali e ACS ad alta efficienza.

**Cooling attivo – FT:** reversibile, per riscaldamento e raffrescamento attivo (fino a 7°C).



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

<b>Versioni</b>	<b>T</b>	<b>FT</b>
<b>Servizi erogati</b>		
Riscaldamento	•	•
Produzione ACS	•	•
Raffrescamento attivo		•
<b>Dati dimensionali</b>		
Dimensioni (L x P x H) mm	1140 x 760 x 1122	
Peso	414 kg	432 kg
<b>Dati circuito frigorifero</b>		
Refrigerante	R410A	
Carica di refrigerante	7,2 kg	
<b>Dati prestazionali in riscaldamento</b>		
Coefficiente di prestazione stagionale Temperatura bassa (clima medio)	 198% SCOP 5,15	
Coefficiente di prestazione stagionale Temperatura media (clima medio)	 175% SCOP 4,58	
Potenza termica min. - max. B0/W35	7 – 92 kW	
COP B0/W35 (EN 14511)	4,48	
<b>Dati prestazionali in raffrescamento attivo</b>		
Potenza frigorifera min. - max. B30/W7	-	9 – 112 kW
EER B30/W7 (EN 14511)	-	6,50
<b>Dati acustici</b>		
Livello di potenza sonora (EN 12102)	65 dB(A)	
<b>Dati lato sorgente</b>		
Attacchi idraulici	3"	
<b>Dati lato impianto</b>		
Attacchi idraulici	3"	
<b>Dati elettrici</b>		
Classe di protezione	IP54	
Alimentazione elettrica	400 V AC / 50 Hz (L1,L2,L3,PE)	
Taratura raccomandata magnetotermico	3 x C 80 A	
Sezione minima raccomandata cavo di alimentazione	16 mm <sup>2</sup>	
Potenza massima assorbita	32 kW	

S. E. e O. Dati soggetti a modifica senza preavviso