

## SBI 1250

Accumulo con produzione istantanea ACS



SBI 1250 è sviluppato per impianti con fabbisogni elevati di ACS e necessità di una consistente riserva di acqua tecnica, mantenendo elevati standard di igiene e rendimento. Il volume inerziale di 1.265 litri e lo scambiatore ACS da 8,5 mq lo rendono adatto a sistemi complessi e ad applicazioni ad alta richiesta. Il puffer è realizzato in acciaio al carbonio, mentre lo scambiatore sanitario in acciaio inox corrugato ad alta superficie di scambio è trattato con decapaggio e passivazione per garantire resistenza, igienicità e prestazioni affidabili nel tempo.



## Dati tecnici

<b>Capacità nominale</b>	1.250 litri
<b>Volume inerziale</b>	1.265 litri
<b>Superficie scambiatore ACS</b>	8,5 mq
<b>Attacchi scambiatore sanitario</b>	Ø 1" 1/4
<b>Isolamento</b>	15 mm poliestere + 85 mm polistirolo
<b>Pressione max scambiatore sanitario</b>	6 bar
<b>Pressione max puffer</b>	3 bar
<b>Temperatura max</b>	95 °C
<b>Diametro esterno coibentato</b>	1.150 mm
<b>Diametro senza isolamento rimovibile</b>	950 mm
<b>Altezza</b>	2.075 mm
<b>Peso</b>	193 kg

## Applicazioni e vantaggi

- Produzione istantanea di acqua calda sanitaria con elevati standard igienici e ridotto rischio di proliferazione batterica.
- Scambiatore corrugato in acciaio inox ad alta efficienza per portate elevate anche con basse temperature di stoccaggio.
- Isolamento termico progettato per contenere le dispersioni e migliorare il rendimento complessivo del sistema.