

SBI 600

Accumulo con produzione istantanea ACS



Il sistema SBI 600 è progettato per lo stoccaggio di acqua tecnica e la produzione istantanea di acqua calda sanitaria in impianti che richiedono efficienza, sicurezza igienica e buona capacità di accumulo. Con un volume inerziale di 585 litri e uno scambiatore sanitario da 5,5 mq, il modello assicura un'elevata disponibilità di ACS anche con temperature di accumulo contenute. Il puffer è realizzato in acciaio al carbonio, mentre lo scambiatore sanitario in acciaio inox corrugato ad alta superficie di scambio e trattato con decapaggio e passivazione per garantire resistenza, igienicità e prestazioni affidabili nel tempo.



Dati tecnici

Capacità nominale	600 litri
Volume inerziale	585 litri
Superficie scambiatore ACS	5,5 mq
Attacchi scambiatore sanitario	Ø 1" 1/4
Isolamento	Poliuretano rigido non rimovibile, spessore 50 mm
Pressione max scambiatore sanitario	6 bar
Pressione max puffer	3 bar
Temperatura max	95 °C
Diametro esterno coibentato	750 mm
Altezza	1.900 mm
Peso	110 kg

Applicazioni e vantaggi

- Produzione istantanea di acqua calda sanitaria con elevati standard igienici e ridotto rischio di proliferazione batterica.
- Scambiatore corrugato in acciaio inox ad alta efficienza per portate elevate anche con basse temperature di stoccaggio.
- Isolamento termico progettato per contenere le dispersioni e migliorare il rendimento complessivo del sistema.